

GREE Wand-Inverter-System (Direktverdampfung)

Raumklima-Kombination mit Inverter zum Kühlen und Heizen.

Die Kombination besteht aus einem Innengerät als Wand-Raumklimagerät und einem Inverter-Außenteil zur Direktverdampfung für Boden- oder Wandmontage. Durch die interne Kommunikation zwischen Innengerät und Außenteil erfolgt eine stetige Anpassung der Kühl- und Heizleistung auf die Leistungserfordernisse des Raumes. Temperaturschwankungen im Raum werden auf ein Minimum reduziert und elektrische Energie eingespart.

Innengerät GWH-24-QD-I LOMO

Befestigung mittels Wandhalterung. Gehäuse aus weißem, schlagfestem Kunststoff mit vollflächiger Designfront. Anzeige für aktuelle Raumtemperatur, Ventilatorstufe und Betriebsart. Lufteintritt über einen großzügig dimensionierten, regenerierbaren und leicht zugänglichen Luftfilter. Luftaustritt über Luftleitlamellen mit vertikal und horizontal verstellbaren Lamellen. Automatischer Swingbetrieb zur besseren Luftverteilung sowohl vertikal als auch horizontal.

Hochleistungsverdampfer aus nahtlos gezogenem Kupferrohr in Kühlschranksqualität mit formschlüssig aufgebrauchten Aluminiumlamellen. Rohranschlüsse in zölliger Bördelausführung mit Überwurfmuttern. Isolierte Kondensatwanne aus Kunststoff. Kondensatanschluss rückseitig am Gerät. Laufruhiger und geräuscharmer Tangential-Ventilator, statisch und dynamisch gewuchtet, Antrieb durch vierstufigen Motor.

Von vorn zugängliche Anschlussklemmen innerhalb des Gerätes.

Komfortable Regelung mit Bedienung aller Funktionen und Anzeige über handliche Infrarot-Fernbedienung. Optional ist die Regelung mit einer Kabel-Fernbedienung möglich. Die integrierte WiFi-Technologie ermöglicht die direkte lokale Steuerung von Smartphones oder Tablets mit der Gree Smart-Anwendung.

Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Frostansatz am Verdampfer und Takt-betrieb des Kompressors in der Regelung integriert. Wiederanlauf nach Stromausfall und Wiedereinschaltenschutz zur Vermeidung von Kompressorschäden.

Die Netzzuleitung der Kombination erfolgt am Außengerät.

Außenteil GWH-24-QD-O

Gehäuse des Außenteiles aus verzinktem Stahlblech mit wetterfester Schutzlackierung. Der Lufteintritt erfolgt über einen Hochleistungsverflüssiger aus nahtlos gezogenem Kupferrohr in Kühlschranksqualität mit formschlüssig aufgebrauchten Aluminiumlamellen mit Schutz vor äußeren Einwirkungen durch Gitter. Laufruhiger Axialventilator, statisch und dynamisch gewuchtet, mit thermisch geschützten Antriebsmotor. Leistungsstarker, drehzahl geregelter Inverter.

Elektronik mit Regelkomponenten zur Erzeugung einer Kompressorleistung von 1,8 bis 6,4 kW Kühlleistungen und 1,6 bis 6,6 kW Heizleistungen. Absperrorgan saug- und druckseitig seitlich am Gerät mit saugseitigem Schraderventil. Integriertes Vierwege-Umkehrventil zur Umschaltung des Kühl- und Heizbetriebes.

Kältekreis mit FCKW-freiem Kältemittel R32. Kältemittel für 5 Meter Kältemittel-leitungslänge vorgefüllt. Kältemittelspritzung elektronisches Einspritzventil mit vorgeschaltetem



Partner in Sachen Klima



Filtertrockner.

Elektrische Anschlussklemmen für Steuerleitung und Datenleitung vom Innengerät.

Die Geräte entsprechen den einschlägigen EU-Bestimmungen und sind gemäß den geltenden Richtlinien CE-gekennzeichnet.

Im serienmäßigen Lieferumfang enthalten:

- Infrarot-Fernbedienung
- Wandhalterung Innengerät
- Winterregelung zum Betrieb bei tiefen Außentemperaturen

Als Zubehör lieferbar:

- Kabel-Fernbedienung XK41
- Kabel-Fernbedienung XK76
- Störmeldung
- Kondensatpumpe
- Wand- oder Bodenkonsolen für Außenteil
- Ölprotector aus Aluminium mit integriertem Ölabscheider

Krone AG
Grossmattstrasse 24
CH-8964 Rudolfstetten
Telefon 044 918 72 52

g.lopez@krone-klima.ch
www.kroneklima.ch

CHE-386.222.317 MwSt.

Ein Unternehmen der



TECHNISCHE DATEN

Nennkühlleistung ¹⁾	6,155 (1,80 – 6,40) kW
Nennheizleistung ²⁾	6,448 (1,60 – 6,60) kW
Energieeffizienzklasse Kühlen	A++
Energieeffizienzklasse Heizen	A++
Energieeffizienzgröße SEER	6,1
Energieeffizienzgröße SCOP	5,1
Luftvolumenstrom Innengerät 4-stufig	520-850 m ³ /h
Schalldruckpegel Innengerät min.-max. ³⁾	34-48 dB(A)
Einsatzbereich Kühlung (Außentemperatur)	-15 bis +43 °C
Einsatzbereich Heizung (Außentemperatur)	-15 bis +24 °C
Kältemittel	R32
Kältemittelmenge	1,30 kg
GWP	675
CO ₂ -Äquivalent	0,88 t
Schalldruckpegel Außenteil, max. ⁴⁾	47 dB(A)
Spannungsversorgung	230V/1~/50 Hz
Elektr. Nennleistungsaufnahme Kühlen ¹⁾	1760 W
Elektr. Nennstromaufnahme Kühlen ¹⁾	8,4 A
Elektr. Nennleistungsaufnahme Heizen ¹⁾	1860 W
Elektr. Nennstromaufnahme Heizen ¹⁾	8,0 A
Kältemittelanschlüsse, Einspritz-/Saugleitung	1/4" 6 mm / 5/8" 16 mm
Kondensatanschluss/Außendurchmesser v. Stutzen	16 mm
Kältemittelleitung, Länge max.	25,0 m
Kältemittelleitung, Höhe max.	10,0 m
Abmessungen Innengerät	
Höhe	300 mm
Breite	970 mm
Tiefe	225 mm
Abmessungen Außenteil	
Höhe	700 mm
Breite	955 mm
Tiefe	396 mm
Gewicht Innengerät	14,0 kg
Gewicht Außenteil	50,0 kg

¹⁾ Raumtemperatur TK 27 °C, FK 19 °C, max. Luftvolumenstrom
Außentemperatur TK 35 °C, FK 24 °C

²⁾ Raumtemperatur TK 20 °C, FK 14 °C, max. Luftvolumenstrom



Partner in Sachen Klima

Außentemperatur TK 7 °C, FK 6 °C

³⁾ Abstand 1 m

⁴⁾ Abstand 5 m

Fabrikat: GREE

Type: GWH-24-QD-I / GWH-24-QD-O



Krone AG
Grossmattstrasse 24
CH-8964 Rudolfstetten
Telefon 044 918 72 52

g.lopez@krone-klima.ch
www.kroneklima.ch

CHE-386.222.317 MwSt.

Ein Unternehmen der

