



improve your life

ULISSE 13 DCI

eco
friendly



RENEWABLE ENERGIES



www.kroneklima.ch

ULISSE 13 DCI



Die Innovation: Ulisse ist die erste mobile Split-Klimaanlage für "just in time-Installation" mit DC-Inverter Regulierung. Leistung und Effizienz entsprechen den ERP Richtlinien. Ulisse ist die perfekte Lösung überall dort, wo eine feste Standard-Installation nicht möglich ist, z.B. in Ferienhäusern, temporären Büros oder Geschäften, Bungalows. Dank

seiner trennbaren AEROQUIP Schnellkupplungen ist Ulisse sehr einfach zu installieren und deinstallieren, z. B. am Ende des Sommers, oder wenn es notwendig ist, das Gerät zu versetzen. Das Außengerät ist sehr klein und es kann am Boden aufgestellt werden oder am Dach oder an einer Wand aufgehängt werden.

- DC-Inverter Standgerät, nur Kühlen
- Nur 24 cm tief, geeignet für feste oder bewegliche Bodeninstallationen
- Kleine Außereinheit, speziell geeignet für Installation am Balkon oder Fenster
- Automatische Kondensatverdampfung durch die Außereinheit
- Infrarot-Fernbedienung mit 24h-Digital-Timer, Nachteinstellung, Inbetriebnahme der Klimaanlage oder Entfeuchten oder nur Lüftungs-Modus. Digitale Bedien- und Raumtemperaturregelung durch einen speziellen Sensor in der Fernbedienung.
- Doppelter Temperatursensor (in der Fernbedienung und am Innengerät)
- "I Feel"-Funktion
- Entfeuchtungs-Funktion
- Drei manuelle Ventilatoren-Geschwindigkeiten und voll variabler DC Inverter mit Auto-Modus
- Frontal Lufteinlass, macht eine Platzierung sogar zwischen zwei Wänden möglich
- AEROQUIP Schnell-Anschlüsse, sind leicht zu trennen und wieder anschließbar an das Außengerät für eine feste Installation
- Einstellbare Luftjalousie und eine erstklassige Frischluft-Diffusion
- Waschbare Luftfilter
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Elektronischer Schutz gegen Überdruck
- Hoher Effizienz-Doppelrotationsverdichter
- Zubehör für die feste Installation des Außengerätes
- Optionale Verlängerungen für Kältemittelleitungen zur Anbindung an das Außengerät (4 m)



Ausstattungsmerkmale

Maximale Kühl-Kapazität	kW	4,00
Europäischer Standard EN14511		
SEER		5,2
Energie-Effizienzklasse		A
Jährlicher Energie-Verbrauch (ca.)	kWh	250
ERP Ecodesign - EN14825		

Luftleistung max (max-med-min)	m ³ /h	400-375-335
Entfeuchtung	l/h	1,9
Fan speeds (Indoor / Outdoor)	n°	3 + Auto / 1
Schalldruckpegel innen (max-med-min)	dB(A)	37-36-34
Schalldruckpegel Aussen (max)	dB(A)	42
Spannung	V/Ph/Hz	230/1/50
Max. Stromaufnahme	W	1.600
Kältemittel		R410A
Länge Verbindungsleitung innen/außen serienmäßig	m	2
Verbindungsleitung (Zubehör) maximal	m	4
Max. Höhenunterschied zum Außengerät oben	m	1,2
Max. Höhenunterschied zum Außengerät unten	m	5,2
Gewicht Innengerät / Außengerät	Kg	44/15
Abmessungen Innengerät (H x B x T)	mm	790 x 580 x 245
Abmessungen Außengerät (H x B x T)	mm	490 x 525 x 250

KRONE AG

Grossmattstrasse 24
 CH-8964 Rudolfstetten
 Tel. 044 / 918 72 52
www.kroneklima.ch